

# ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2109458

(ст.450)

**Грузоотправитель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"** **Грузополучатель:** Акционерное общество "База Металлопродукции"(Код:1996)

**Станция назначения:** НОВОЯРОСЛАВСКАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акредита<br>тива | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------------|-------------------------------------------------|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 63851588                      | 314909         | 21.03.2021       |                           | 21, 4500692663<br>0020262033                    | 1           | 2                  | 123734          |                 | 01  |                | 10             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп | Ном<br>поз | НД            | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль     | Категория<br>точности | Размер, мм |   |       |   | Тип<br>длины | С<br>О<br>Р<br>Т | Кол.<br>мест | Вес<br>(тн) |
|---------|------------|---------------|-----------------|----------------|---------------|-------------|-----------------------|------------|---|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
|         |            |               |                 |                |               |             |                       | A          | B | C     | D |              |                  |              |             |
| 1       | 10         | ГОСТ 535-2005 | 411153          | СтЗсп          | 5-1ГП         | Швеллер 12П | высокая               |            |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 4            | 27.690      |
| 2       | 20         | ГОСТ 535-2005 | 411416          | СтЗсп          | 5-1ГП         | Швеллер 14П | высокая               |            |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3            | 19.420      |

**Условия поставки ВУ-2**

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт | Сли-<br>ток | (*)<br>ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |      |      |       |       |      |      |              | Механич. свойства |                |                |                | Ударная вязкость |      |        | Твер-<br>дость | Технол.испытан |      |        | Мак.<br>стр |
|---------|----------------|--------------|-------------|-----------------------------------------------------|------|------|-------|-------|------|------|--------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------|--------|----------------|----------------|------|--------|-------------|
|         |                |              |             | C                                                   | Si   | Mn   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu           | As                | σ <sub>т</sub> | σ <sub>в</sub> | δ <sub>5</sub> | Ψ                | Темп |        |                | мех.<br>стар.  | хол. | осадка |             |
|         |                |              |             | N                                                   | Al   | Ti   | W     | V     | Mo   | Nb   | Cэ           |                   | Н/мм2          |                | %              | %                | °C   | Дж/см2 |                | изг.           | хол. | гор.   | стр         |
| 1       | 411153         |              |             | 0.16<br>0.008                                       | 0.19 | 0.43 | 0.008 | 0.015 | 0.03 | 0.02 | 0.04<br>0.25 | 0.003             | 355.0          | 465.0          | 29.0           |                  | -20  | 75.0   | 78.0           |                | УД   |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 75.0   | 78.0           |                |      |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 75.0   | 78.0           |                |      |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 75.0   | 78.0           |                |      |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 75.0   | 78.0           |                |      |        |             |
| 2       | 411416         |              |             | 0.16<br>0.008                                       | 0.19 | 0.44 | 0.010 | 0.011 | 0.04 | 0.03 | 0.05<br>0.25 | 0.003             | 304.0          | 441.0          | 30.0           |                  | -20  | 90.0   | 86.0           |                | УД   |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 90.0   | 86.0           |                |      |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 90.0   | 86.0           |                |      |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 90.0   | 86.0           |                |      |        |             |
|         |                |              |             |                                                     |      |      |       |       |      |      |              |                   |                |                |                |                  | -20  | 90.0   | 86.0           |                |      |        |             |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**Страна происхождения: РОССИЯ**

**СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**

**Грузоотправитель:**АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"**Грузополучатель:** Акционерное общество "База металлопродукции"(Код:1996)**Станция назначения:** НОВОЯРОСЛАВСКАЯ**Наименование продукции:** ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акреди<br>тита | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|-------------------------|-------------------------------------------------|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 63851588                      | 314909         | 21.03.2021       |                         | 21, 4500692663<br>0020262033                    | 1           | 2                  | 123734          |                 | 01  |                | 10             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп | Ном<br>поз | НД            | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль     | Категория<br>точности | Размер, мм |   |       |   | Тип<br>длины | С<br>О<br>Р<br>Т | Кол.<br>мест | Вес<br>(тн) |
|---------|------------|---------------|-----------------|----------------|---------------|-------------|-----------------------|------------|---|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
|         |            |               |                 |                |               |             |                       | A          | B | C     | D |              |                  |              |             |
| 3       | 30         | ГОСТ 535-2005 | 511328          | Ст3сп          | 5-1ГП         | Швеллер 16П | высокая               |            |   | 12000 |   | М/Д          | 1                | 3            | 19.740      |

**Итого:** 10 66.850**Вес брутто:** 67.070

НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ С НАДЕЖНОСТЬЮ 0.95 - 3

Условия поставки ВУ-2

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт | (*)<br>Сли-<br>ток | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |      |      |       |       |      |      |      | Механич. свойства |                |                |                | Ударная вязкость |      |        | Твер-<br>дость<br>НВ | Технол.испытан |      |        | Мак<br>стр |     |
|---------|----------------|--------------|--------------------|----------------------------------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------|--------|----------------------|----------------|------|--------|------------|-----|
|         |                |              |                    | C                                            | Si   | Mn   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | As                | σ <sub>т</sub> | σ <sub>в</sub> | δ <sub>5</sub> | Ψ                | Темп |        |                      | мех.<br>стар.  | хол. | осадка |            | Мик |
|         |                |              |                    | N                                            | Al   | Ti   | W     | V     | Mo   | Nb   | Cэ   |                   | Н/мм2          |                | %              | %                | °C   | Дж/см2 |                      | изг.           | хол. | гор.   |            | стр |
| 3       | 511328         |              |                    | 0.17                                         | 0.22 | 0.43 | 0.014 | 0.018 | 0.03 | 0.02 | 0.04 | 0.002             | 296.0          | 434.0          | 30.0           |                  | -20  | 79.0   | 73.0                 |                | УД   |        |            |     |
|         |                |              |                    | 0.008                                        |      |      |       |       |      |      | 0.26 |                   |                |                |                |                  |      |        |                      |                |      |        |            |     |
|         |                |              |                    |                                              |      |      |       |       |      |      |      |                   |                |                |                |                  | -20  | 79.0   | 73.0                 |                |      |        |            |     |
|         |                |              |                    |                                              |      |      |       |       |      |      |      |                   |                |                |                |                  | -20  | 79.0   | 73.0                 |                |      |        |            |     |
|         |                |              |                    |                                              |      |      |       |       |      |      |      |                   |                |                |                |                  | -20  | 79.0   | 73.0                 |                |      |        |            |     |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сортеПодписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**ВОЛОХО М.А, Ст. контролер УК  
21.03.2021 0:41:08  
2A5264DE-679D-441B-93C6-6302F3FB52F8**Страна происхождения: РОССИЯ**

При определении массы продукции в связках &lt;по трафарету&gt; провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**